



PRIMADERA®

El renacer de la madera



**CREAMOS
EN COLOMBIA**
TABLEROS
100% COLOMBIANOS

 [primaderamdp](#)  [primaderacolombia](#)  [primadera](#)  [primadera](#)

FORMALETA®

CONOCE NUESTRA
NUEVA LINEA DE
FORMALETA
EN PRIMADERA



TAMAÑO^(m)



ESESORES^(mm)



MISMAS VENTAJAS
Y DESEMPEÑO TÉCNICO



PRIMADERA
El renacer de la madera



FORMAPLEX®

Tablero aglomerado de partículas de madera MDP, fabricado a partir de resinas especiales, con un recubrimiento Overlay que le proporcionan alta resistencia a la humedad y durabilidad en los ciclos de uso. **Ideal para formas de concreto arquitectónico con acabado liso a la vista.**



FORMACOR®

Tablero aglomerado de partículas de madera MDP, fabricado a partir de resinas especiales, con papel melamínico según color disponibilidad que le proporcionan alta resistencia a la humedad y durabilidad en los ciclos de uso. **Ideal para formas de concreto arquitectónico con acabado liso a la vista.**

VENTAJAS

MISMAS VENTAJAS
Y DESEMPEÑO TÉCNICO



Tres capas de partículas,
mejor estabilidad mecánica



MDP fácilmente
reciclable



Mayor resistencia al peso
y estabilidad al pandeo



10 ciclos de usos



Caras selladas
en tablero crudo



Acabados de
concreto lisos



Película de alta
resistencia a la humedad



Mejor comportamiento
en ambientes húmedos

USOS Y APLICACIONES

- Material ideal para construcciones arquitectónicas y obras civiles.
- Construcción de tarimas, escalas, graderías y estructuras deportivas.
- Encofrados y formaletas.
- Ideal para el vaciado de estructuras de concreto a la vista, placas de entrepiso, casetones, vigas, columnas, losas, pantallas, etc.
- Fabricación de cerramientos de obra, fachadas, cubiertas, estructuras y entrepaños industriales

RECOMENDACIONES

- Al cortar, perforar o maquinar la formaleta, recubrir los cantos con resinas melamínicas, impermeabilizantes acrílicos, pinturas o resinas epoxicas, sellantes, esmaltes sintéticos, pinturas a base de neopreno o de caucho, para evitar que el aglomerado se hinche o se dilate en donde se ha desprotegido de la humedad por el maquinado.
- Una vez desmoldada la formaleta, debe limpiarse rápidamente con agua o desmoldante, ayudado por una espátula plástica.
- Utilizar desmoldantes para mantener las propiedades del recubrimiento y alargar la vida útil del producto.
- La vida útil de la formaleta depende del uso adecuado, manejo, ensamble, desmolde y cuidado que se le dé a esta.
- Una vez armada la formaleta, debe cubrirse para evitar contacto con agua lluvia que puede llegar a quitar el desmoldante.





PROPIEDADES MECÁNICAS

PARÁMETRO	15 mm	18 mm
Coeficiente de Humedad % ¹	5 - 11	5 - 11
Módulo de Flexión E_{MO} ² (N/mm ²)	2311026	29111026
Módulo de Elasticidad E_{MO} ² (N/mm ²)	24000±10%	24000±10%
Entalce interno ³ (N/mm)	4 - 7	4 - 7
Sostenimiento de tornillo cara ⁴ (N)	150 - 170	150 - 170
Sostenimiento de tornillo canto ⁴ (N)	70 - 102	70 - 102
Tensión (Kg/cm ²) ⁵	3,24	2,24
Hinchamiento % ⁶	412	401

CARACTERÍSTICAS FORMALETA

Espesor ¹ (mm)	310±2mm	310±2mm	310±2mm
Densidad ² (kg/m ³)	720±5%	720±7%	700±5%

Este producto debe ser almacenado horizontalmente en un lugar seco y bajo techo para no afectar sus características fisicoquímicas y mecánicas

Espesor ¹ (mm)	N° Láminas ² (m ² /paq)	Peso por lámina ³ (kg)	Peso por Paquete bruto ⁴ (kg)
15	30	51	1729
18	25	60	1696

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Largo y Ancho	±2mm
Cuadratura	< 3mm/m

PRIMADERA
El renacer de la madera